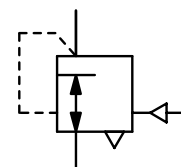


Beschreibung	Volumenstrombooster komplett aus Messing bzw. Bronze mit dem Übersetzungsverhältnis 1:1. Die Ausführung R120-02J2 bis R120-08J2 hat eine Membrane, R120-12J, R120-16J und R120-...J5 einen Kolben.		
Medium	Druckluft, neutrale Gase oder Flüssigkeiten		
Eingangsdruck	max. 50 bar, bei Flüssigkeiten $\Delta p_{\max} = 25$ bar		
Steuerdruck	max. 15 bar bei R120-...J2, max. 50 bar bei R120-...J5		
Eigenluftverbrauch	Der Booster hat keinen Eigenluftverbrauch.		
Rücksteuerung	nicht rücksteuerbar (ohne Sekundärentlüftung), wahlweise rücksteuerbar		
Entlüftung	DN2		
Manometeranschluss	G¼ beidseitig, 1 Verschlusschraube wird mitgeliefert		
Einbaulage	beliebig		
Temperaturbereich	0 °C bis 80 °C, FKM oder EPDM 0 °C bis 130 °C, Hochtemperaturausführung, bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -20 °C oder Tieftemperaturausführung bis -40 °C		
Werkstoffe	Gehäuse: Messing bis G½, Bronze ab G¾ Membrane: PTFE auf NBR-Träger O-Ringe: FKM, wahlweise EPDM Innentelle: Messing		



G¼ bis G2
1 ... 15/50 bar

Abmessungen	Regelsystem	K _v	Volumen-	Anschluss-	Steuer-	Druck-	Bestell-
A B C	M: Membrane	Wert	strom	gewinde	druck	Regelbereich	Nummer
mm mm mm	K: Kolben	(m³/h)	m³/h*1	l/min*1	G	max. bar	bar



Booster aus Messing				Eingangsdruck max. 50 bar, nicht rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1			R120-J		
64	79	38	M	0,35			G¼	15	1 ... 15
64	92	38	K					50	1 ... 50
80	86	38	M	1	72	1200	G½	15	1 ... 15
80	107	38	K					50	1 ... 50
114	147	66	M	9,8	500	8300	G¾	15	1 ... 15
114	176	66	K					50	1 ... 50
114	147	66	M	9,8	500	8300	G1	15	1 ... 15
114	176	66	K					50	1 ... 50
174	223	122	M	25,0	1380	23000	G1½	15	1 ... 15
			K					50	1 ... 50
174	223	122	M	25,0	1380	23000	G2	15	1 ... 15
			K					50	1 ... 50



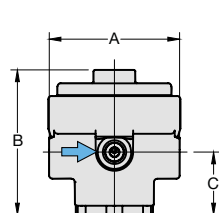
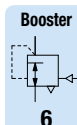
R120-02J2



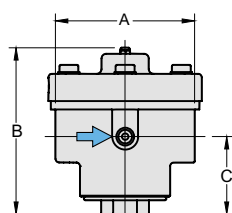
R120-04J5



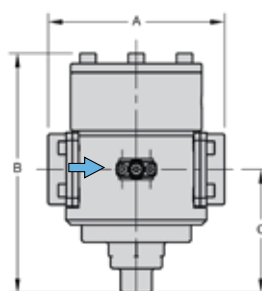
R120-06J2



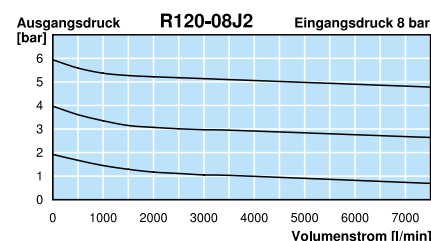
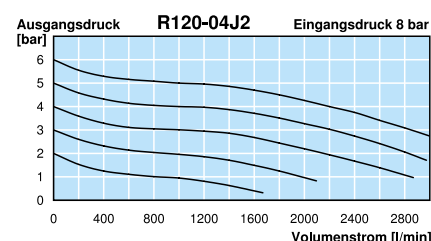
R120-02/-04J.



R120-06/-08J.



R120-12/-16J.



*1 bei 8 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall
*2 02 = 0...2,5 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar, 60 = 0...60 bar

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

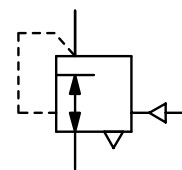
PDF CAD
www.aircom.net

* Produktgruppe



Bestellbeispiel:
R120-02J2

Beschreibung	Volumenstrombooster komplett aus Messing bzw. Bronze mit dem Übersetzungsverhältnis 1:1. Die Ausführung R120-02J2 bis R120-08J2 hat eine Membrane, R120-12J, R120-16J und R120-...J5 einen Kolben.		
Medium	Druckluft, neutrale Gase oder Flüssigkeiten		
Eingangsdruck	max. 50 bar, bei Flüssigkeiten $\Delta p_{max} = 25$ bar		
Steuerdruck	max. 15 bar bei R120-...J2, max. 50 bar bei R120-...J5		
Eigenluftverbrauch	Der Booster hat keinen Eigenluftverbrauch.		
Rücksteuerung	nicht rücksteuerbar (ohne Sekundärentlüftung), wahlweise rücksteuerbar		
Entlüftung	DN2		
Manometeranschluss	G $\frac{1}{4}$ beidseitig, 1 Verschlusschraube wird mitgeliefert		
Einbaulage	beliebig		
Temperaturbereich	0 °C bis 80 °C, FKM oder EPDM 0 °C bis 130 °C, Hochtemperatursausführung, bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -20 °C oder Tieftemperatursausführung bis -40 °C		
Werkstoffe	Gehäuse: Messing bis G $\frac{1}{2}$, Bronze ab G $\frac{3}{4}$ Membrane: PTFE auf NBR-Träger O-Ringe: FKM, wahlweise EPDM Innenterte: Messing		

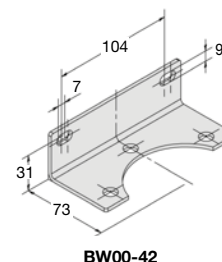


G $\frac{1}{4}$ bis G2
1 ... 15/50 bar

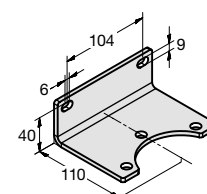
Abmessungen	Regelsystem	K _v	Volumen-	Anschluss-	Steuer-	Druck-	Bestell-
A B C	M: Membrane	Wert	strom	gewinde	druck	Regelbereich	Nummer
mm mm mm	K: Kolben	(m ³ /h) m ³ /h*1 l/min*1	G	max. bar	bar		

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

Membrane rücksteuerbar	für R120-02J2 bis R120-08J2		R120-...J.R
Kolben rücksteuerbar	für R120-12J, R120-16J und R120-...J5		R120-...J.R
bis -40 °C	Tieftemperatursausführung		R120-...J.X51
bis 130 °C	Hochtemperatursausführung		R120-...J.X54
EPDM-Elastomere	nicht G2		R120-...J.E
gefasste Entlüftung			R120-...J.RX12
Stickstoff N ₂ : 07	Kohlendioxid CO ₂ : 03	Argon Ar: 05	R120-...J.05
Helium He: 09	Wasserstoff H ₂ : 11	Methan CH ₄ : 13	R120-...J.13
Erdgas 14	Sauerstoff O ₂ : 15	Propan C ₃ H ₈ : 16	R120-...J.16
	Lachgas N ₂ O: 17	Wasser H ₂ O: 17	R120-...J.W



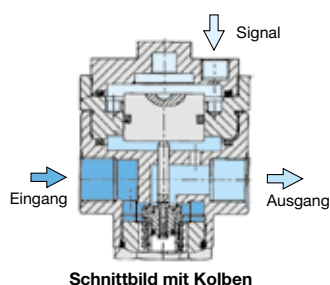
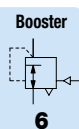
BW00-42



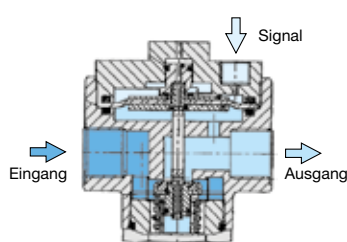
BW00-68S

Zubehör, lose beigelegt

Manometer	Ø 50 mm, 0...*2 bar, G $\frac{1}{4}$	für G $\frac{1}{4}$ und G $\frac{1}{2}$	MA5002-...*2
Manometer	Ø 63 mm, 0...*2 bar, G $\frac{1}{4}$	für G $\frac{3}{4}$ bis G2	MA6302-...*2
Befestigungswinkel	aus Stahl	für G $\frac{3}{4}$ und G1	BW00-42
	aus Edelstahl	für G1 $\frac{1}{2}$ und G2	BW00-68S



Schnittbild mit Kolben



Schnittbild mit Membrane

*1 bei 8 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall
*2 02 = 0...2,5 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar, 60 = 0...60 bar

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

PDF CAD
www.aircom.net



Bestellbeispiel:
MA5002-02